

LOCKTOP®

Résines anaérobies

Frein-filet

Étanchéité des raccords

Étanchéité des plans de joints

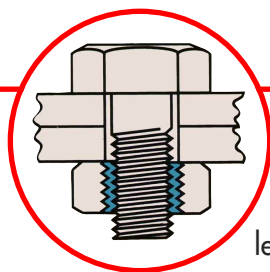
Fixation des emmanchements cylindriques



COLLES TECHNIQUES

2016

farepro®

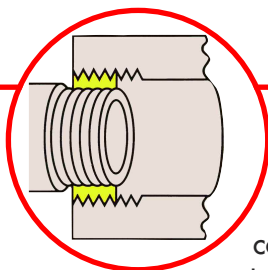


Frein-filet

Les résines de freinage des filetages **LOCKTOP** remplacent tous les moyens conventionnels de blocage de filetages, (contre-écrous, clips, rondelles...) dont le couple de torsion n'est assuré que sur 40% de la surface. Les connections bloquées avec LOCKTOP ont un couple de torsion bien supérieur, le contact entre les pièces étant assuré à 100%. LOCKTOP protège de la corrosion, évite le vieillissement et assure l'étanchéité, tout en résistant à la plupart des gaz, fluides, graisses, huiles... Même légèrement huilées, les pièces peuvent être assemblées.

L'utilisation de l'activateur LTACT permet l'utilisation de LOCKTOP sur les matériaux passifs : acier inox, zinc, aluminium, laiton ... ainsi que d'accélérer le temps de durcissement de la colle.

	Résistance	Couleur	Viscosité (Cps)	Jeu maxi (mm)	Pour filetages jusqu'à	Couple de rupture (M10)	Couple de torsion (M10)	Résistance au cisaillement	Résistance à la manipulation	Plage de résistance à la température	Flacomnage			
											50ml - Flacon ovale	50ml - Flacon accordéon	250ml - Flacon ovale	250ml - tube souple
LT222	Faible	Pourpre	1200-5000	0,25	M36	8 N/mm	4 N/mm	5 N/mm ²	15 mn.	-55 à +150°C	✓		✓	
		Bleu	1000	0,20	M36	20 N/mm	7 N/mm	13 N/mm ²	10-15 mn.	-55 à +150°C	✓		✓	
LT243	Moyenne		2.000 -5.000 Thixotrope								10 mn	✓		✓
LT243T			2.200 -11.000 Thixotrope	0,25							✓		✓	
LT262	Moyenne à forte	Rouge	5.500 - 8.500 Thixotrope			22 N/mm	10 N/mm	15 N/mm ²	15 mn.		✓		✓	
		Vert	450-550	0,15	M20 R 1/2"	27 N/mm	35 N/mm	20 N/mm ²		-55 à +150°C	✓		✓	
LT272	Forte	Rouge	15.000 -30.000 Thixotrope	0,25	M36	24 N/mm	30 N/mm		15 mn.	-55 à +230°C	✓		✓	
LT290		Vert	10-25	0,07	M12	30 N/mm	27 N/mm	25 N/mm ²		-55 à +150°C	✓		✓	



Étanchéité des raccords

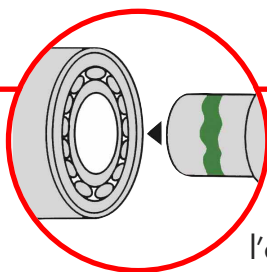
Les résines anaérobies d'étanchéité des raccords **LOCKTOP** remplacent l'usage des filasses, pâtes à joints et autres rubans dans l'étanchéité des raccords utilisés dans les systèmes hydrauliques, pneumatiques, gazeux et aqueux... Elles assurent une parfaite étanchéité entre les filets tout en agissant comme lubrifiant et pâte anti-grippante.

Ne bouchent et ne contaminent pas les filtres, valves, robinets... et résistent à la plupart des substances utilisées dans l'industrie.

Le démontage des pièces traitées reste possible, même après des années d'utilisation.

	Résistance au désassemblage	Apparence / consistance Autres caractéristiques	Viscosité (Cps)	Jeu maxi (mm)	Pour filetages jusqu'à	Couple de rupture (M10)	Couple de torsion (M10)	Résistance à la pression	Résistance à la manipulation et résistance finale obtenue en :	Plage de résistance à la temp.	Flaconnage						
											50ml - Flacon ovale	50ml - Flacon accordéon	250ml - Flacon ovale	250ml - tube souple			
LT542	Moyenne	Liquide brun Étanchéité des raccords pneumatiques et hydrauliques sur pas fins	400-600	0,15	M20 R 3/4"	15 N/mm	22 N/mm	70 N/mm ²	4 heures 24 heures	-55 à +150°C	✓		✓				
LT572	Faible	Pâte blanche Chargé au Teflon Étanchéité immédiate des tuyaux et gros raccords	350.000	0,75		10 N/mm	4 N/mm							✓		✓	
LT567T	Faible	Pâte blanche Thixotrope Chargé au Teflon Recommandé pour les applications véhiculant des produits inflammables	540.000	0,75	M80 R3"	1 N/mm	1,7 N/mm								✓		✓
LT577T	Moyenne	Pâte orange Hautement thixotrope (ne migre pas dans les circuits) Chargé au Teflon Étanchéité immédiate des tuyaux et gros raccords Usage universel	24.000 80.000	0,60		22 N/mm	14 N/mm					15 à 30 mn 6 heures			✓		✓

Fixation des emmanchements



Les résines anaérobies de fixation des emmanchements LOCKTOP permettent la fixation des assemblages cylindriques lisses. Elles permettent, au contraire des méthodes conventionnelles de fixation (clavettes, circlips, épaulements...), de répartir à 100% les interfaces, donc les charges, l'adhérence est multipliée par 3. Les tolérances de montage sont beaucoup plus importantes.

La résine LOCKTOP protège aussi de la corrosion, du fretting, évite la déformation des pièces ajustées et assure une excellente étanchéité de l'ajustement.

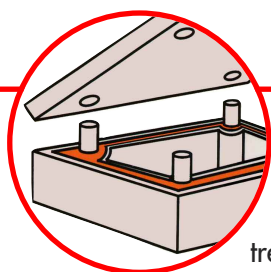
	Résistance	Démontage	Couleur	Viscosité (Cps)	Jeu maxi (mm)	Couple de rupture (M10)	Résistance au cisaillement	Résistance à la manipulation	Résistance finale obtenue en	Plage de résistance à la temp.	Flacommage			
											50ml - Flacon ovale	50ml - Flacon accordéon	250ml - Flacon ovale	250ml - tube souple
			Vert	125	0,10	30 N/mm	21 N/mm ²	10-30 mn.	24 heures	-55 à +150°C	✓		✓	
LT620	Forte	Difficile		7.000	0,40	21 N/mm				-55 à +230°C	✓		✓	
LT638				2.000	0,25	45 N/mm	28 N/mm ²			-55 à +150°C	✓		✓	
LT641	Moyenne	Normal	Jaune	550	0,15	15 N/mm	10 N/mm ²			-55 à +175°C	✓		✓	
			Vert	550	0,15	35 N/mm	25 N/mm ²			-55 à +175°C	✓		✓	
LT648T	Forte	Difficile		4.000 Thixotrope							0,50	✓		✓
LT660			Gris métal	1.250.000 Pâte		27 N/mm	22 N/mm ²	10 mn.		-55 à +150°C				

LTACT-150 - Activateur de résines anaérobies

Accélère le temps de polymérisation des résines anaérobies LOCKTOP et permet leur prise sur des substrats inactifs : aluminium, acier inoxydable, zinc, cadmium...

- Accélère la polymérisation des résines anaérobies
- Permet la polymérisation lorsque la température ambiante est trop basse
- Aérosol 150ml net





Étanchéité plane

Les résines anaérobies d'étanchéité des plans de joints **LOCKTOP** remplacent l'usage de joints pré-découpés tout en assurant un jointage flexible en remplissant toutes les irrégularités de surface. Aucun re-surfage n'est nécessaire avant l'emploi de la résine. Ne bouchent et ne contaminent pas les filtres, valves, robinets... et résistent à la plupart des substances utilisées dans l'industrie. Le démontage des pièces traitées reste possible, même après des années d'utilisation.

Réf.	Résistance	Apparence Consistance	Type de flasque	Viscosité (Cps)	Jeu maxi (mm)	Couple de rupture (M10)	Couple de torsion (M10)	Résistance à la pression	Résistance à la manipulation	Résistance finale obtenue en	Plage de résistance à la température	Flaconnage			
												50ml - Flacon ovale	50ml - Flacon accordéon	250ml - Flacon ovale	250ml - Tube souple
LT510	Moyenne	Pâte rouge Thixotrope Étanchéité des carters métal/métal usiné Haute température	Rigide	180.000 à 5000.000	0,25	7,5 N/mm	5 N/mm	70 N/mm	2 à 8 heures	24 heures	-55 à +205°C	✓		✓	
LT572		Pâte blanche Chargé au Teflon Très bonne résistance au tassement et aux vibrations	Souple	350.000	0,75	10 N/mm	4 N/mm		4 heures			✓	✓		
LT573	Faible	Pâte verte Thixotrope En remplacement des joints pré-découpés	Semi-rigide	19.000 à 60.000	0,50	4-8 N/mm	4-6 N/mm		30mn	20mn		-55 à +150°C	✓		✓
LT574	Moyenne	Pâte orange Multi-usage En remplacement des joints pré-découpés Joint flexible remplissant les trous et irrégularités de surface		80.000	0,35	24 N/mm	18 N/mm		✓				✓		

LOCKTOP®

Résines anaérobies

FAREPRO, c'est aussi :



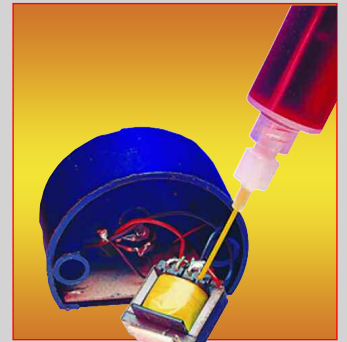
CYANOTOP
Colles
cyanoacrylates



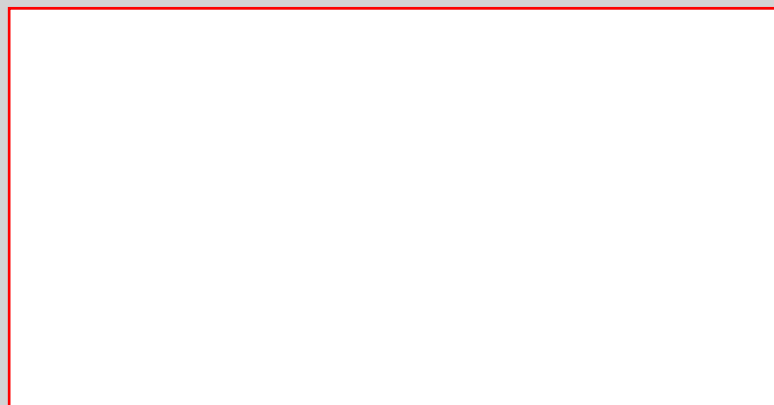
STRUCTOP
Colles
structurales



TECHNITOP
Aérosols
techniques



DOSITOP
Accessoires
de dosage
pneumatique



farepro®